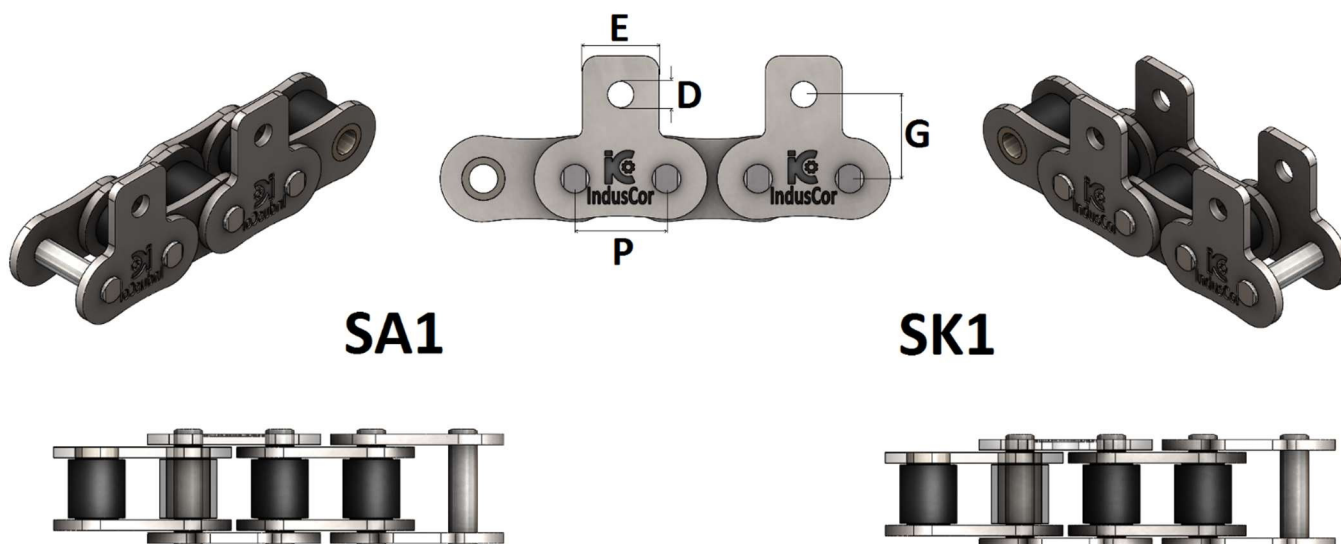


ADICIONAIS PARA CORRENTE DE TRANSMISSÃO SA1 E SK1

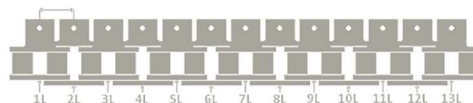


REFERÊNCIA INDUSCOR	PASSO P	LARGURA ADITAMENTO E	Ø FUROS D	CENTRO A CENTRO G
	MM	MM	MM	MM
IC-35	9,53	7,90	3,40	9,50
IC-06B				
IC-40	12,70	9,50	3,60	12,70
IC-08			4,90	
IC-50	15,88	12,70	5,10	15,90
IC-10B			5,00	
IC-60	19,05	15,90	5,30	18,30
IC-12B			5,50	
IC-80	25,40	19,10	6,80	24,60
IC-16B			8,10	
IC-100	31,75	25,40	8,70	31,80
IC-20B				
IC-120	38,10	28,60	10,30	36,50
IC-24B				
IC-140	44,45	34,90	11,90	44,50
IC-28B				
IC-160	50,80	38,10	13,00	50,80
IC-32B				
IC-200	63,50	47,00	16,00	63,50
IC-40B				
IC-240	76,20	57,00	20,00	76,20
IC-48B				

DESCRIÇÃO DO ESPAÇAMENTO ENTRE OS ADITAMENTOS

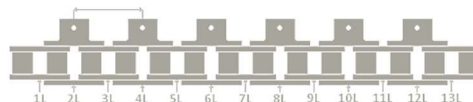
REPETIÇÃO EM TODOS OS PASSOS (1x1)

Este tipo de montagem é feito com abas externas e internas, descrito como SA1 se unilateral ou SK1 se bilateral.



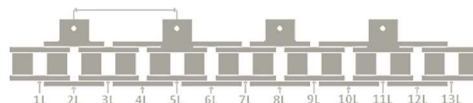
REPETIÇÃO A CADA 2º PASSO (2X2)

Este tipo de montagem é feito apenas com abas externas, descrito como SA1 se unilateral ou SK1 se bilateral.



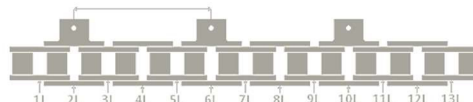
REPETIÇÃO A CADA 3º PASSO (3X3)

Este tipo de montagem é feito com abas externas e internas, descrito como SA1 se unilateral ou SK1 se bilateral.



REPETIÇÃO A CADA 4º PASSO (4X4)

Este tipo de montagem é feito com abas externas, descrito como SA1 se unilateral ou SK1 se bilateral.



* Para especificar a corrente com adicionais se faz necessário determinar: A referência da corrente, o tipo do aditamento e o espaçamento entre os mesmos, exemplo: Corrente **IC-40/1**, com aditamentos “tipo” a cada **6º** passo (**6X6**).

* Em casos especiais, podem ser fabricadas com aço inoxidável, tratamentos de superfície (Níquel químico / galvanização / etc.), ou até mesmo com variação dimensional de algum de seus componentes. Consulte também modelos especiais.